Центральные фильтровентиляционные системы для пайки ..... СТР. 2

Малогабаритный фильтровентиляционный агрегат для пайки ..... СТР. 6

Вытяжные мини-рукава FUMEX® TERFU ..... СТР. 10

Центральные фильтровентиляционные системы для пайки

Центральная фильтровентиляционная система для пайки предназначена для централизованного удаления и очистки загрязнённого воздуха непосредственно от рабочих мест в процессе пайки с выделением высокотоксичных и канцерогенных веществ и последующей очисткой газо-химическим фильтрующим элементом из активированного угля перед выбросом наружу или в вентиляционную систему.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Загрязненный воздух удаляется от источника выделения вредных веществ мини-вытяжными устройствами настольного типа, затем с помощью гибких шлангов либо воздуховодов через входной патрубок ФВА попадает в фильтровальную камеру, в которой находится фильтр предварительной очистки, основной фильтровальный элемент для тонкой фильтрации и газо-механический фильтрующий элемент из активированного угля с различной фильтрующей поверхностью в зависимости от типа агрегата. При засорении одно из фильтровальных элементов требуется произвести его замену. Очищенный воздух выбрасывается наружу в производственное помещение. Выброс очищенного воздуха происходит в верхней части агрегата через вентиляционную решётку. Замена фильтровальных вкладышей производится через боковую дверцу устройства.

КОНСТРУКЦИЯ:
В корпусе фильтровентиляционной системы располагаются фильтрующие элементы и двигатель. Агрегат может обслуживать от 10 до 30 рабочих мест ручной пайки, либо использоваться с автоматическим паяльным оборудованием. Выброс очищенного воздуха происходит с верхней части агрегата через вентиляционную решётку.

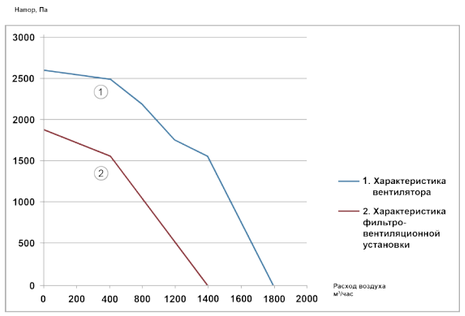
ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПАЙКИ

Процесс фильтрации происходит в три этапа: Первый этап – предварительная фильтрация с классом очистки F4, здесь улавливаются наиболее крупные частицы механических примесей. Предфильтр снабжён сменным фильтрующим материалом, который при сильном загрязнении периодически необходимо менять чтобы продлить срок службы основного фильтрующего элемента. Второй этап – основная очистка от мельчайших частиц примесей до 0,1 мкм с классом очистки H13. В отличие от предфильтра, часто менять его не требуется. При засорении основного фильтровального элемента требуется произвести его замену. Третий этап – финишная очистка запахов и газов комбинированным газо-механическим фильтровальным элементом из активированного угля. Данный фильтр также не требует очистки, при засорении его необходимо заменить на новый. Срок службы фильтровальных вкладышей устройства зависит от интенсивности работы фильтровентиляционного агрегата.
Накопление фильтрующих элементов вредными веществами контролируется датчиком перепада давления связанного с интегрированной системой управления агрегата. При достижении установленного предельного давления на фильтровальном элементе, срабатывает оптический и звуковой сигнал, оповещающий о дополнительном сопротивлении воздушного потока на фильтровальном элементе и, как следствие, засорение фильтровального материала, что приводит к значительному снижению производительности и снижению скорости воздушного потока на всасывании.
Центральные фильтровентиляционная система для пайки KLEPP высококачественными шумоизолирующими материалами, что гарантирует низкий уровень акустического давления при работе системы (прибл. 58-60 дБ).

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПАЙКИ KLEPP ИМЕЮТ 4 ВИДА ИСПОЛНЕНИЯ:

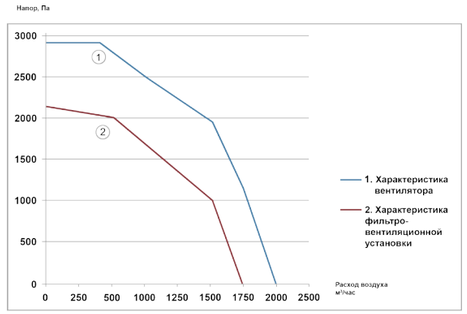
1

Агрегат KLF 1702 1-фазное либо 3-фазное исполнение 1,5 кВт, 3х380В/50Гц - L = 1700м3/час.



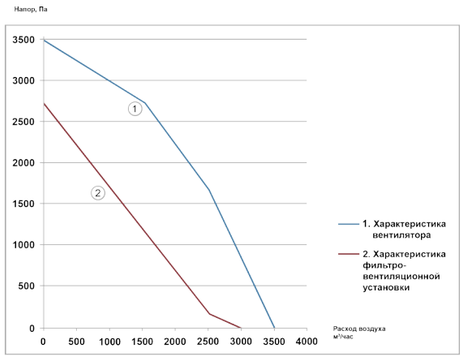
2

Агрегат KLF 2002 1-фазное либо 3-фазное исполнение 2,2 кВт, 3х380В/50Гц - L = 2100м3/час.



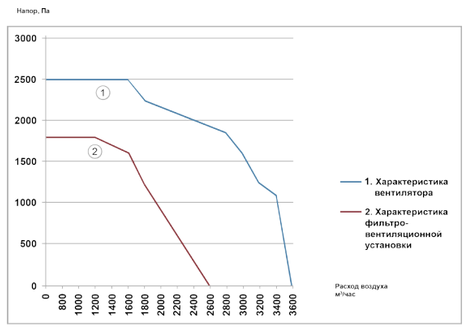
3

Агрегат KLF 3002 1-фазное либо 3-фазное исполнение 4,0 кВт, 3х380В/50Гц - L = 33503/час.



4

Агрегат KLF 4002 3-фазное исполнение 1,5 кВт, 3х380В/50Гц - L = 35503/час.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметры	KLF 1702	KLF 2002	KLF 3002	KLF 4002
Номинальная производительность, м3/ч	1700	2100	3350	3550
Эффективная производительность, м3/ч	1200	1500	2400	2560
Разрежение на всасывающем отверстии, Па	2600	2880	3400	2470
Мощность эл. двигателя, кВт	1,5	2,2	4,0	1,5
Характеристика питающей эл. сети, род тока / кол-во фаз / напряжение (В)	50 Гц / 1 / 220 50 Гц / 3 /380	50 Гц / 1 / 220 50 Гц / 3 /380	50 Гц / 1 / 220 50 Гц / 3 /380	50 Гц / 3 /380
Степень защиты	IP55	IP55	IP55	IP55
Уровень акустического шума, дБ(А)	не более 60	не более 61	не более 60	не более 58
Тип фильтрации	Механический трёхступенчатый	Механический трёхступенчатый	Механический трёхступенчатый	Механический трёхступенчатый
Активная фильтрующая поверхность, м2	22,5	22,5	22,5	22,5
Класс фильтрации по EN 1822	H13	H13	H13	H13
Габаритные размеры (длинна х ширина х высота)	650 х 865 х1160	650 х 865 х 1160	800 х 1060 х 1550	800 х 1060 х 1550
Диаметр присоединительного патрубка, мм	160	160	200	250
Масса, кг	105	181	220	261

Малогабаритный фильтровентиляционный агрегат для пайки

Фильтровентиляционный агрегат от продуктов сгорания при пайке (для обслуживания от 1 до 7 рабочих мест), предназначен для удаления и очистки загрязнённого воздуха непосредственно от рабочих мест с выделением высокотоксичных и канцерогенных химических веществ и последующей очисткой газо-химическим фильтрующим элементом на основе активированного угля перед выбросом обратно в производственное помещение, либо наружу через вентиляционную систему.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Загрязненный воздух удаляется от источника выделения вредных веществ мини-вытяжным устройством, затем с помощью гибких шлангов, либо стальных воздуховодов через входной патрубок ФВА попадает в фильтровальную камеру, в которой находится фильтр предварительной очистки и 2-ступенчатый комбинированный газо-химический фильтрующий элемент на основе активированного угля с различной фильтрующей поверхностью в зависимости от типа агрегата.

КОНСТРУКЦИЯ:
В корпусе фильтровентиляционного агрегатов располагаются фильтрующие элементы, система управления агрегатом и радиальный вентилятор в зависимости от типа агрегата. ФВА может использоваться с мини-вытяжными устройствами настольного либо подвесного типа д.50, 75, 100мм с радиусом рабочей зоны от 0,5м до 2,65м. Выброс очищенного воздуха происходит сбоку в верхней части агрегата через вентиляционную решётку.

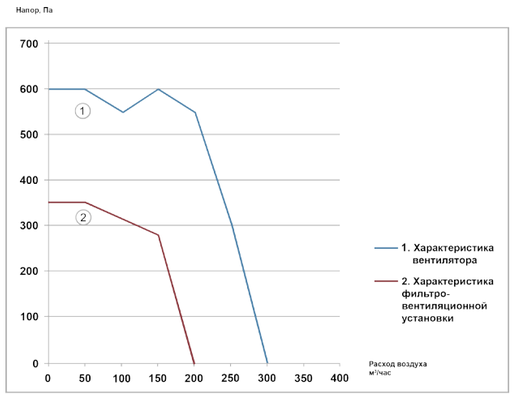
ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННОГО АГРЕГАТА ОТ ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ ПРИ ПАЙКЕ

Процесс фильтрации происходит в три этапа: Первый этап – предварительная фильтрация, здесь улавливаются наиболее крупные частицы механических примесей. Предфильтр снабжён сменным фильтрующим материалом, который периодически необходимо менять, чтобы продлить срок службы основного фильтрующего элемента. Второй и третий этап – основная очистка от мельчайших частиц примесей до 0,1 мкм, а также задержка запахов и газов с помощью 2-ступенчатого комбинированного газо-химического фильтровального элемента. Срок службы фильтровальных элементов устройства зависит от интенсивности работы фильтровентиляционного агрегата. Накопление газо-химического фильтрующего элемента вредными веществами контролируется встроенной системой управления с датчиком загрязнения фильтрующих элементов. Оптический и звуковой сигнал предупреждает о возможной неполадке или о загрязнении фильтрующего элемента. Мощность всасывания агрегата может регулироваться с помощью пульта регулировки частоты вращения оборотов двигателя.

ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПАЙКИ KLEPP ИМЕЮТ 3 ВИДА ИСПОЛНЕНИЯ:

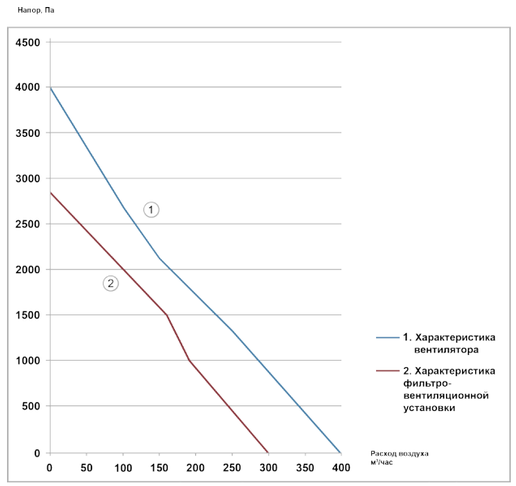
1

Агрегат KLF 702 1-фазное исполнение 0,12 кВт, 1х220В/50Гц - L = 240м3/час.



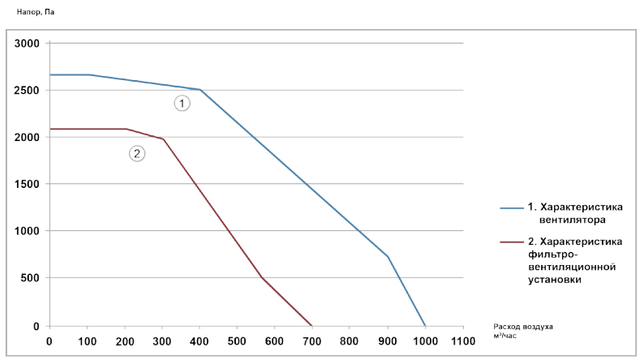
2

Агрегат KLF 802 1-фазное исполнение 0,24 кВт, 1х220В/50Гц - L = 390м3/час.



3

Агрегат KLF 1002 1-фазное исполнение 0,75 кВт, 1х220В/50Гц - L = 1000м3/час.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметры	KLF 702	KLF 802	KLF 1002
Номинальная производительность, м3/ч	240	390	1000
Эффективная производительность, м3/ч	170	281	700
Разрежение на всасывающем отверстии, Па	1350	4000	2600
Мощность эл. двигателя, кВт	0,12	0,24	0,75
Характеристика питающей эл. сети, род тока / кол-во фаз / напряжение (В)	50 Гц / 1 / 220	50 Гц / 1 / 220	50 Гц / 1 / 220
Степень защиты	IP44	IP55	IP55
Уровень акустического шума, дБ(А)	не более 50	не более 58	не более 59
Тип фильтрации	Механический трёхступенчатый	Механический трёхступенчатый	Механический трёхступенчатый
Активная фильтрующая поверхность, м2	3	3	6
Габаритные размеры (длинна х ширина х высота)	340 х 430 х 600	400 х 500 х 760	500 х 650 х 920
Диаметр присоединительного патрубка, мм	2х50	1х100 4х50	1х125
Масса, кг	40	55	85

Вытяжные мини-рукава FUMEX® TERFU:

Широкий выбор монтажных изделий, позволяет произвести монтаж вытяжного устройства:

- на краю рабочего стола при помощи струбцины;
- в монтажном отверстии рабочего стола при помощи фланца поворотного узла;
- на стене при помощи кронштейна;
- на стене при помощи монтажной площадки;
- на монтажной балке (опция), которая позволяет смонтировать вытяжное устройство в необходимом месте

Вытяжные мини-рукава FUMEX® TERFU предназначены для улавливания и последующего удаления различных видов дыма, паров хим. реактивов и легкой пыли, а также т.п. вредных летучих веществ, выделяющихся от локального источника выделения на небольших стационарных рабочих местах на предприятиях различных отраслей промышленности. Вытяжное устройство TERFU эксплуатируется в составе системы вытяжной вентиляции. Температура перемещаемой воздушной среды в стандартном исполнении устройства -15...+80 град С. Вытяжное устройство TERFU имеет полую конструкцию, которая обеспечивает поддержание высокого уровня воздушного потока, а также исключает накопление частиц грязи и уменьшает потери давления. Вытяжное устройство состоит из алюминиевых анодированных трубок малого диаметра с наружи которых расположены шарниры в местах сгиба устройства и поворотным шарниром из высококачественного ПВХ для вращения устройства на 360°. Вытяжные устройства TERFU изготавливаются с диаметром воздуховода 50, 75 и 100мм и радиусом рабочей зоны от 0,5м до 2,65м. Количество воздуха, которое должно удаляться от рабочего места, зависит от концентрации вредных веществ на рабочем месте. Вытяжное устройство может поворачиваться вокруг своей оси на 360 град. Максимальная скорость потока воздуха на вытяжном устройстве д.50мм – 20м/сек, на д.100мм – 125м/сек (приблизительно от 75 до 450 м³/h).

РАСХОД ВОЗДУХА М³/ЧАС

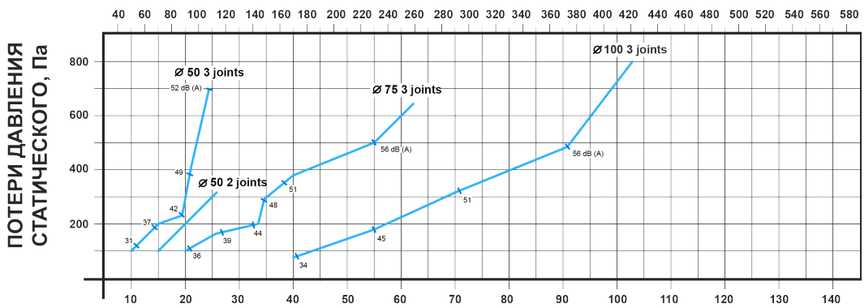
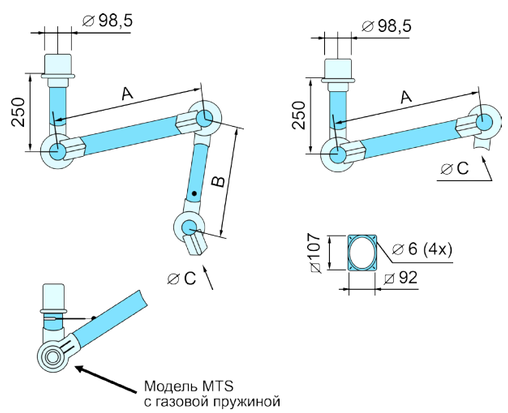


ДИАГРАММА ПОТЕРЬ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 50, 75 И 100ММ

Технические параметры и характеристики д.50-75 мм

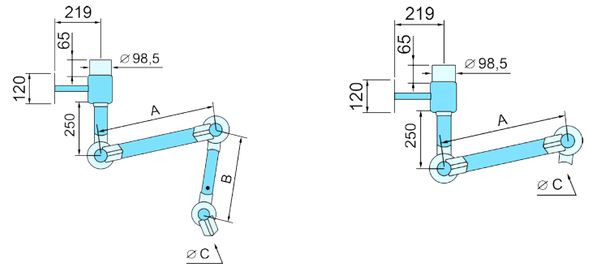
Модели с потолочным креплением

Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MT 1000-50	400	300	50	1,50
MT 1300-50	550	450	50	1,65
MT 1500-50	750	450	50	1,70
MT 1000-75	400	300	75	2,25
MT 1300-75	550	450	75	2,60
MT 1500-75	750	450	75	2,75
MT 2000-75	1000	650	75	3,25
MTS 200-75	1000	650	75	3,75
Обозначение с двумя узлами				
MT 650-50	300	-	50	1,00
MT 750-50	450	-	50	1,10



Модели с настенным креплением

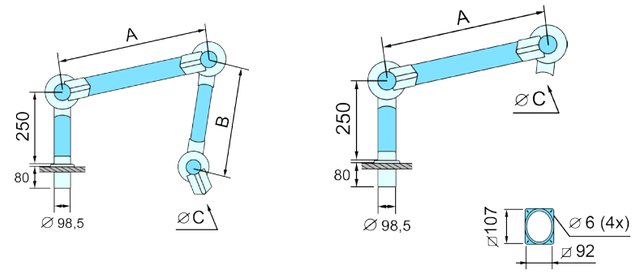
Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MV 1000-50	400	300	50	3,65
MV 1300-50	550	450	50	3,80
MV 1500-50	750	450	50	3,85
MV 1000-75	400	300	75	4,40
MV 1300-75	550	450	75	4,75
MV 1500-75	750	450	75	4,90
MV 2000-75	1000	650	75	5,40
Обозначение с двумя узлами				
MT 650-50	300	-	50	3,15
MT 750-50	450	-	50	3,25



Примечание:Модели с обозначением MVвсегда поставляются в комплекте с настенным кронштейном

Модели с настольным креплением

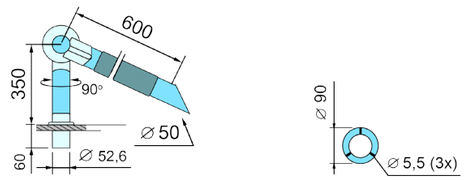
Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MB 1000-50	400	300	50	1,50
MB 1300-50	550	450	50	1,65
MB 1500-50	750	450	50	1,70
MB 1000-75	400	300	75	2,25
MB 1300-75	550	450	75	2,60
MB 1500-75	750	450	75	2,75
Обозначение с двумя узлами				
MT 650-50	300	-	50	1,00
MT 750-50	450	-	50	1,10



Примечание:Модели с обозначением MB всегда поставляются в комплекте с настольным креплением

Модель с настольным креплением с одним узлом

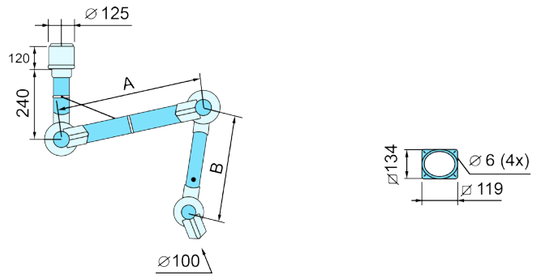
Обозначение с тремя узлами	Вес, кг
MBC700-50 ES	0,8



Технические параметры и характеристики д. 100 мм

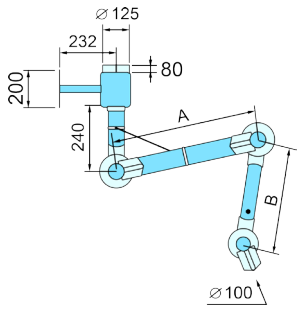
Модели с потолочным креплением

Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MT 1150-100	450	350	100	4,5
MT 1350-100	550	450	100	5
MT 1650-100	750	550	100	5,5
MT 1900-100	1000	550	100	6
MT 2100-100	1000	750	100	6,5
MT2650-100	1300	1000	100	7



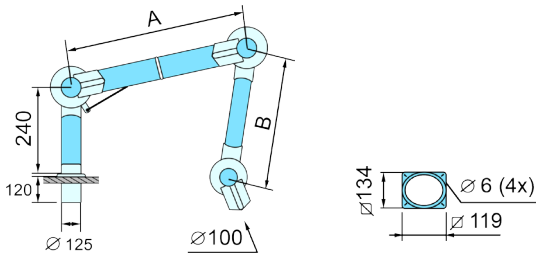
Модели с настенным креплением

Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MV 1150-100	450	350	100	7
MV 1350-100	550	450	100	7,5
MV 1650-100	750	550	100	8
MV 1900-100	1000	550	100	8,5
MV 2100-100	1000	750	100	9
MV2650-100	1300	1000	100	9,5



Модели с настольным креплением

Обозначение с тремя узлами	Размеры			Вес
	A	B	ØC	Кг
MB 1150-100	450	350	100	4,5
MB 1350-100	550	450	100	5
MB 1650-100	750	550	100	5,5
MB 1900-100	1000	550	100	6

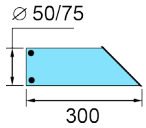


Варианты вытяжных насадок д.50-75 мм

Всасывающая насадка

Обозначение	Вес, гр
MS 300-50 **MS 300-75**	**115** **160**

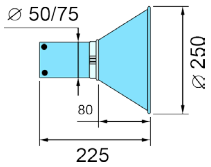
Материал: Алюминий/ Полипропилен



Коническая насадка круглая

Обозначение	Вес, гр
MM 250-50 **MM 250-75**	**300** **340**

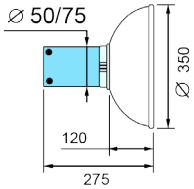
Материал: Алюминий



Куполообразная насадка

Обозначение	Вес, гр
MK 350-50 **MK 350-75**	**415** **450**

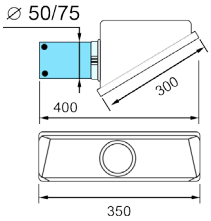
Материал: Полипропилен/ Плексиглас



Насадка с квадратным сечением

Обозначение	Вес, гр
MSH 350-50 **MSH 350-75**	**450** **485**

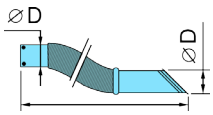
Материал: Плексиглас



Гибкая насадка

Обозначение	Вес, гр
MFS 600-50 ES **MFS 600-75 ES**	**315** **425**

Материал:ПВХ-рукав

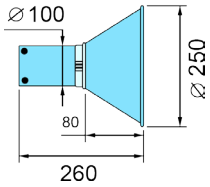


Варианты вытяжных насадок д. 100 мм

Коническая насадка круглая

Обозначение	Вес, гр
MM 250-50	**510**

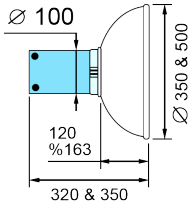
Материал: Алюминий



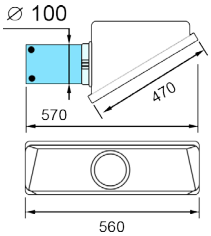
Куполообразная насадка

Обозначение	Вес, гр
MS 351-100 **MS 500-100**	**610** **735**

Материал: Полипропилен/ Плексиглас



Насадка с квадратным сечением

Обозначение	Вес, гр
MSH 500-100	**1125**

Материал: Плексиглас